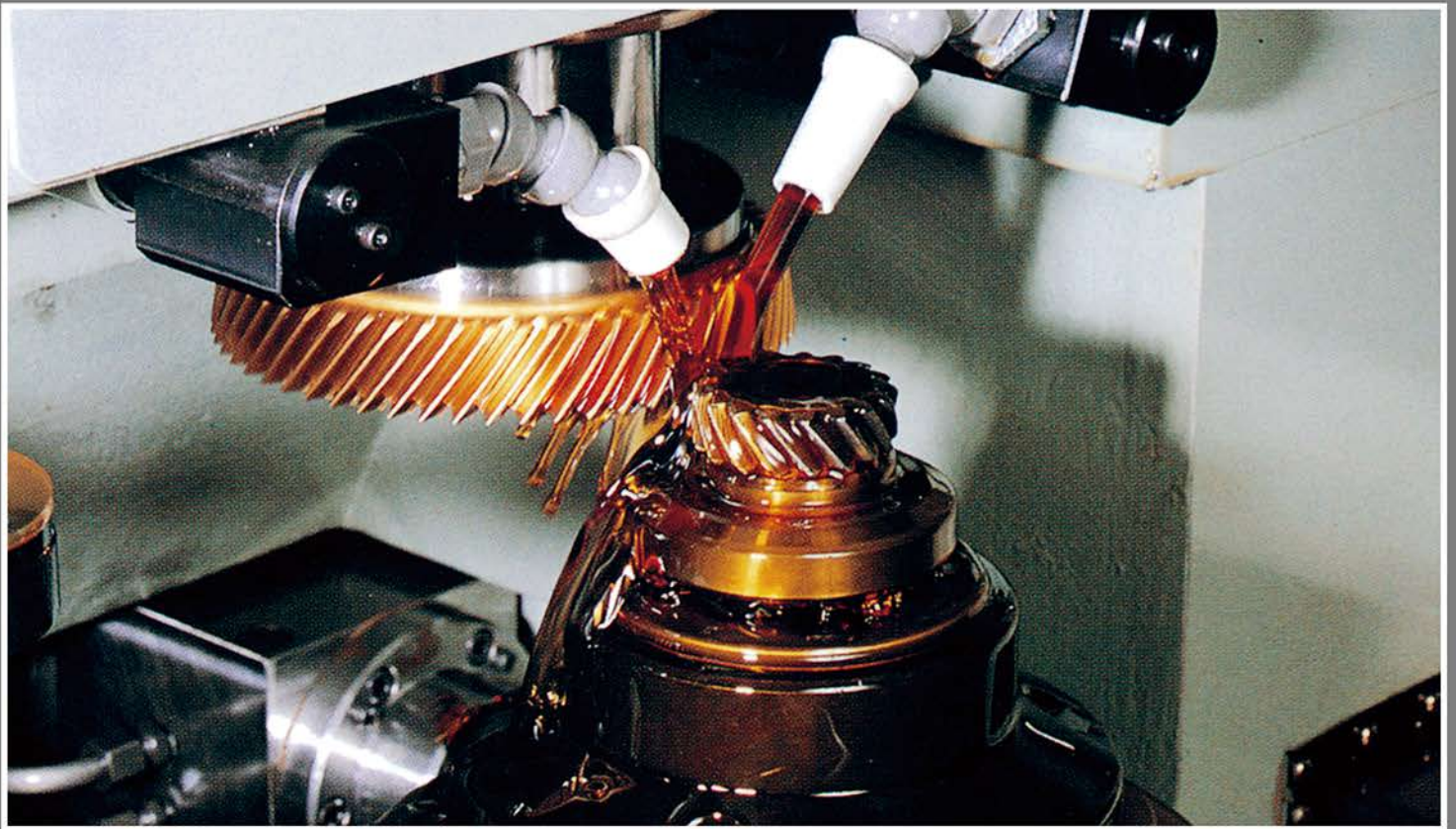


插齿机

GSM-12N

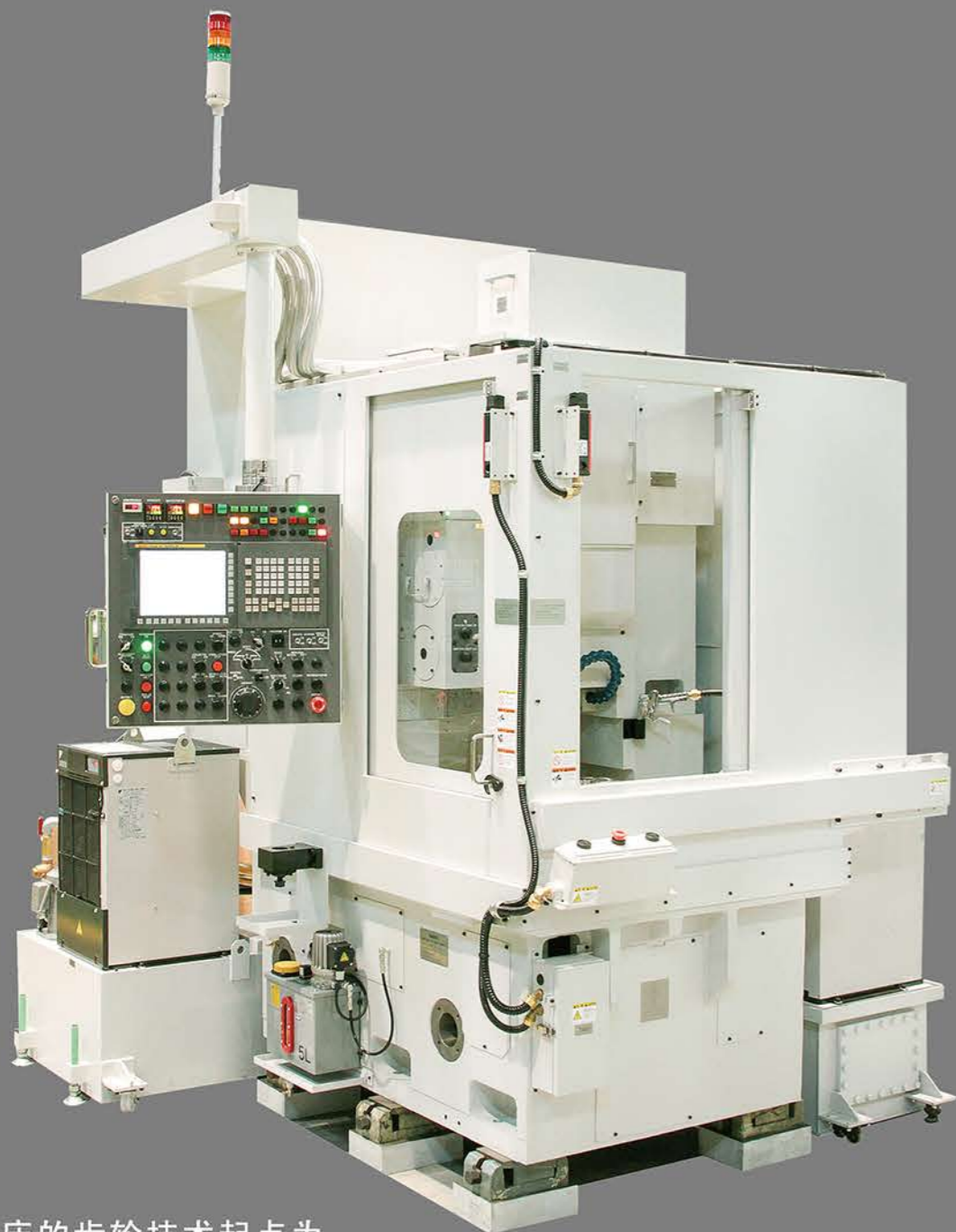


株式会社 唐津精密机床
Karats Precision, Inc.

GSM-12N

可靠性 操作性
高精度

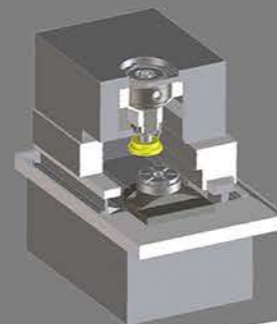
极为紧凑且高精度的高速插齿机。
共计近400台的实际业绩，所具备的优越的操作性、
信赖性、精度可以切实地满足客户的要求。



唐津精密机床的齿轮技术起点为
1921年滚齿机的制造。
至今100多年来，
不间断地承继着各种齿轮加工设备的制造，本机床为此结晶之一。

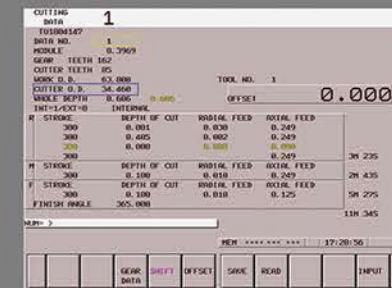
高刚性、高精度、耐久性

刀具主轴轴承、主轴导轨部、
让刀部采用静压；
刀具及工作台驱动采用
特殊材料的大径蜗轮，
保证了高刚性、高精度、
耐久性。



富含经验的切削程序

便于操作的人际对话接口，编程简易。



特点

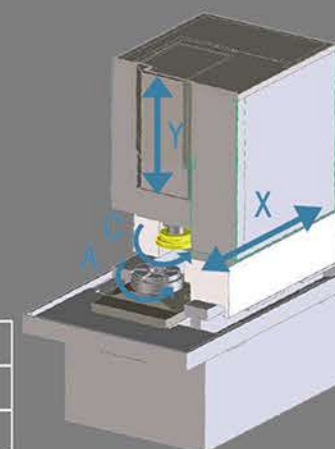


信赖性

大部分部品都是自制，经验十分丰富。

NC控制轴

X	立柱移动
A	工作台旋转
C	刀具旋转及位移
Y	行程长度调整



选配



工件安装夹具

根据客户的工件形状切实高精度地夹紧工件。
并能一键式更换工件。



旋转装卸机

根据客户工件形状可实现高速切实的搬送。



顶尖辅助

用液压机构牢固固定轴类工件，
能进行高精度高速切削。

加工实例

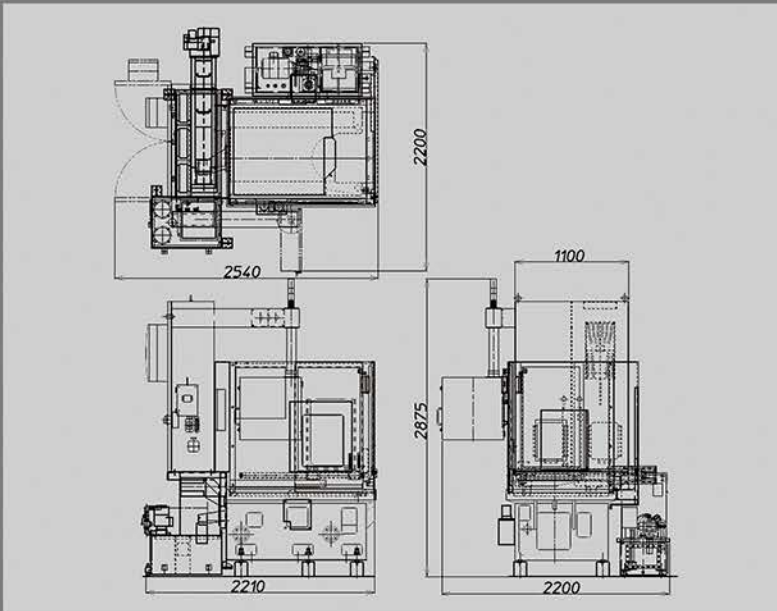


规格

工作台直径	250mm
最大模数	m4
最大齿宽	40mm(50mm)※1
工作台中心孔直径	70mm
刀具主轴外径	90mm
刀具主轴孔形状	φ45(1/12Taper)
刀具冲程数	300 - 1500str/min
圆周进给(φ100mm刀具)	1.5 - 2250mm/min
径向进给(包括快速进给)	1~3000mm/min
电气容量	20kVA
主轴电机(连续额定)	AC 5.5kW
外形尺寸(长×宽×高)	2200×2210×2875mm
机床重量	7000kg

※1: 由于带条件加工可能

机床尺寸图



■ 总部·东京营业所

邮编:108-0073 东京都港区三田1-4-28 三田国际大厦1楼117区

电话号码:03-3451-6861 传真:03-3451-6862

■ 大阪营业所

邮编:550-0002 大阪市西区江户堀1-2-11 大同生命馆501

电话号码:06-6441-1600/1601 传真:06-6441-1602

■ 唐津工厂

邮编:847-0861 佐贺县唐津市二夕子3-12-41

电话号码:0955-72-1111 传真:0955-72-1110

■ 韩国首尔事务所 (K&K Co.)

邮编:01080 501 Jain Bldg. 11, Nohae-ro, Gangbuk-gu, Seoul, 01080 Korea.

电话号码:02-2254-1563 传真:02-2254-1564

■ 卡拉孜精密机床(上海)有限公司

邮编:200050 中国上海市长宁区中山西路555号 绿洲大厦1幢11楼09单元

电话号码:021-6218-0028 传真:021-6218-0028

标准附件

- CNC装置(FANUC 31i-B)
- 控制箱、操作面板
- 刀具位置自动移动(CNC控制)
- 刀具上下限停止装置
- 直线导轨(静压轴承)
- 液压单元(附带自动油温调整装置)

特殊附件

- 刀杆
- 旋转装卸机
- 工件安装夹具
- 工件到位检测装置
- 提升快(最高300mm)
- 自动门
- 整体盖
- 刀杆一键更换装置
- 螺旋导轨
- 倾斜立柱(固定·手动)
- 夹具清洗装置
- 行程长度自动调整装置(Y轴)
- 旋转油缸
- 排屑器桶
- 冷却液枪
- 相位吻合装置
- 刀具安装台
- 特殊刀套
- 刀具搬送装置
- 油雾收集器
- 切削液用油冷器
- 排屑器
- 机内照明灯
- 作业指示灯
- 漏电断电保护装置
- 节电功能
- 气吹
- 控制柜冷却器

※产品介绍如有变更,恕不另行通知。



株式会社 唐津精密机床
Karats Precision, Inc.