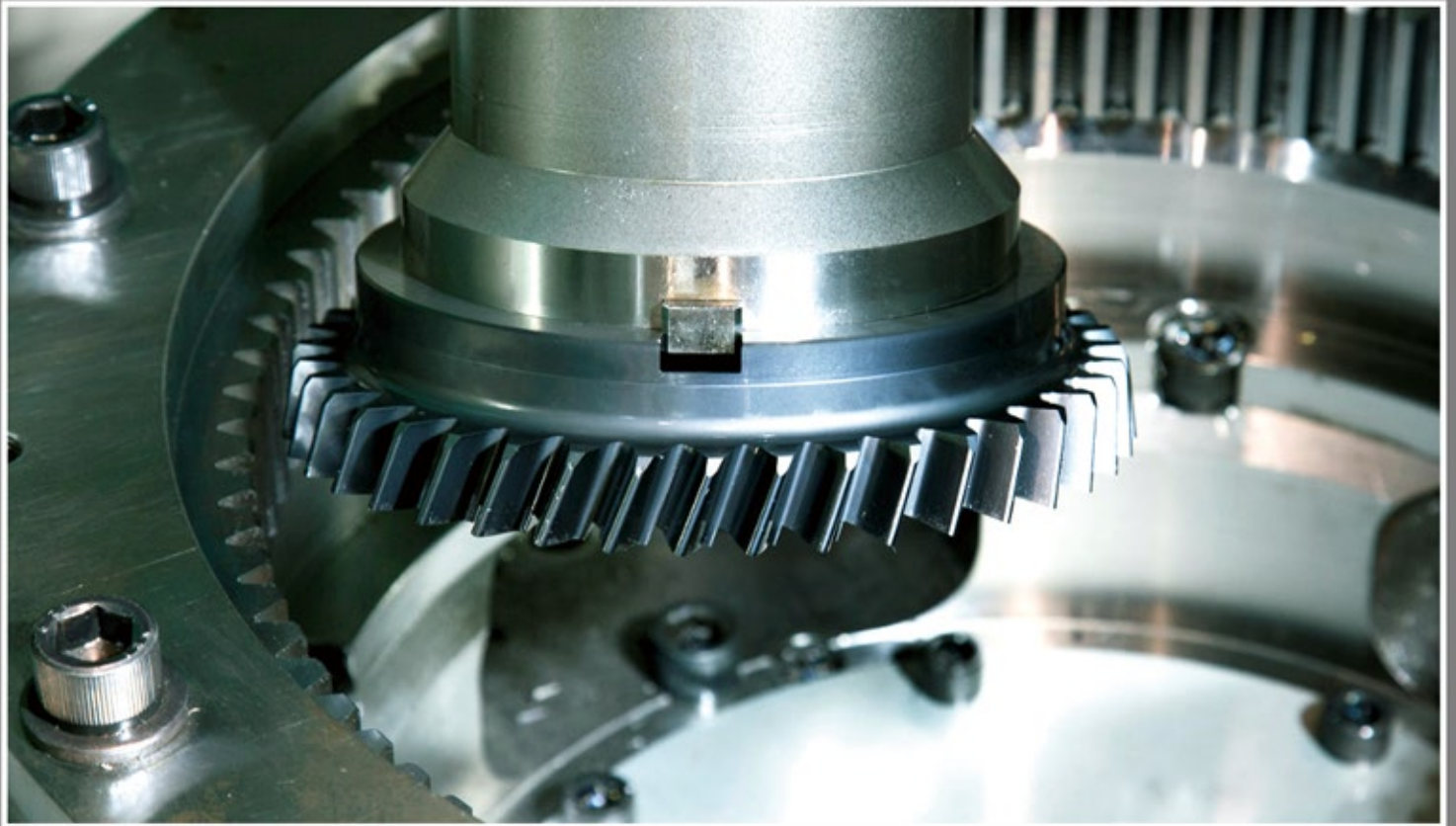


GEAR TECHNOLOGY

ギヤスカイビングマシン GSV-45N



唐津フレンジョン
Karats Precision, Inc.

GSV-45N

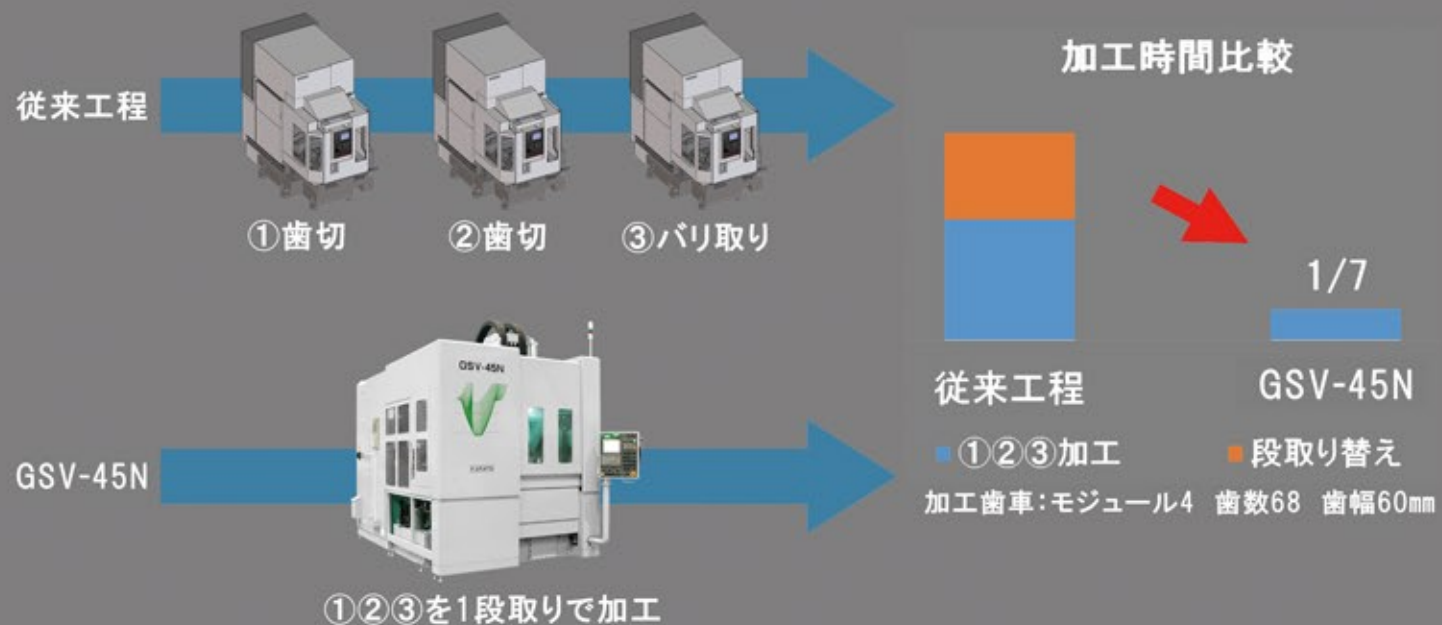
減速機、建設機械、トラック部品などの中型歯車加工に特化した構造のギヤスカイビングマシンで高精度化と生産性向上に顕著な成果が出ています。



唐津プレジジョンのギヤテクノロジーは1921年のタービンピニオンホブ盤の製造をスタート点とし、今日迄100年に亘り、あらゆるギヤ加工機の製造を間断なく継承してきました。本機はその結晶の一つです。

飛躍的生产性向上

- ① 歯切り加工時間の大幅短縮
- ② 歯切りの工程集約により2段歯車(内歯)の工程時間を大幅に削減



自動工具交換装置

カッタの自動交換により2段歯車等のワークで異なる2つの連続歯車加工が可能です。また歯車加工後のバリ取りも可能です。



自動ワーク取付治具

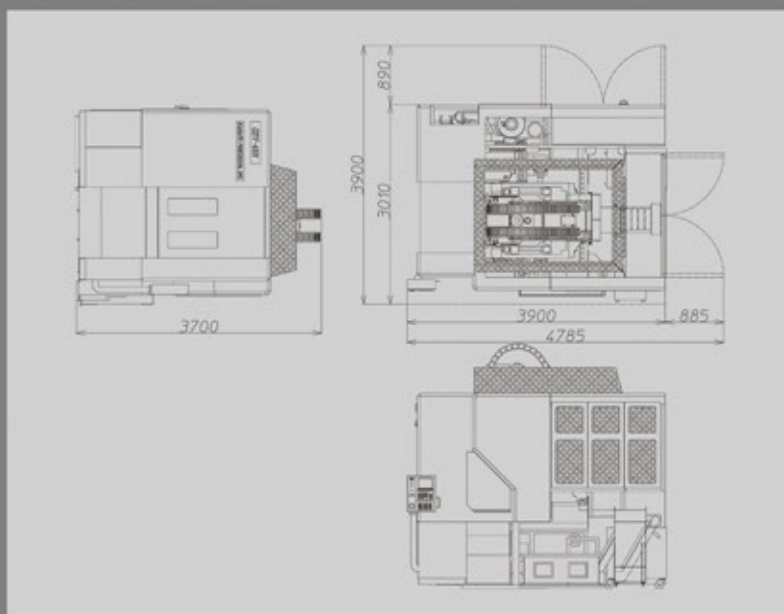
お客様のワーク形状に合わせた高精度且つ確実なワーククランプを行います。(オプション)



仕様

テーブル径	450mm
最大モジュール	m6
最大歯幅	120mm
最大ネジレ角	±30°
カッタ最高回転速度	640(標準) / 950(高速) rpm
カッタスピンドル直径	190mm
テーブル中心穴径	230mm
電気容量	120kVA
カッタスピンドル回転軸モータ(連続定格)	AC400V 31kW
ワークテーブル回転軸モータ(連続定格)	AC400V 9.5kW×2
外形寸法	2800mm×3770mm×3340mm
機械重量	17000kg

寸法図



標準付属品

- CNC装置(FANUC 31i-B5)
- 制御盤・操作盤
- 加エプログラム作成マクロ
- 油圧ユニット・潤滑ユニット
- 油圧ユニット用オイルクーラ

特別付属品

- カッタアーバ
- 自動工具交換装置
- ワーク歯合わせ装置
- ワーク着座検出装置
- 湿式集塵装置
- チップコンベヤ
- 機械前面・側面自動ドア
- 機内照明灯
- 稼働表示灯
- ロボットインターフェース
- 漏電遮断装置
- 節電機能
- クーラント装置
- オイルスキマー
- 治具洗浄装置
- 制御盤クーラ
- 全体カバー
- エアガン
- シャワーガン
- ロータリーシリンダー

※掲載内容については改良に伴い予告なく変更することがあります。

■ 本社・東京営業所

〒108-0073 東京都港区三田1丁目4番28号 三田国際ビル1階117区

PHONE : 03-3451-6861(代) FAX : 03-3451-6862

■ 大阪営業所

〒550-0002 大阪市西区江戸堀1丁目2番11号 大同生命南館501

PHONE : 06-6441-1600/1601 FAX : 06-6441-1602

■ 唐津工場

〒847-0861 佐賀県唐津市二夕子3丁目12番41号

PHONE : 0955-72-1111(代) FAX : 0955-72-1110

■ 韓国ソウル事務所

501 Jain Bldg. 11, Nohae-ro, Gangbuk-gu, Seoul, 01080 Korea

PHONE : +82-2-2254-1563 FAX : +82-2-2254-1564

■ 上海事務所

〒200050 中国上海市長寧区中山西路555号緑洲大厦1幢11楼09单元

PHONE : +86-21-6218-0028 FAX : +86-21-6218-0028



唐津フレイジジョン
Karats Precision, Inc.