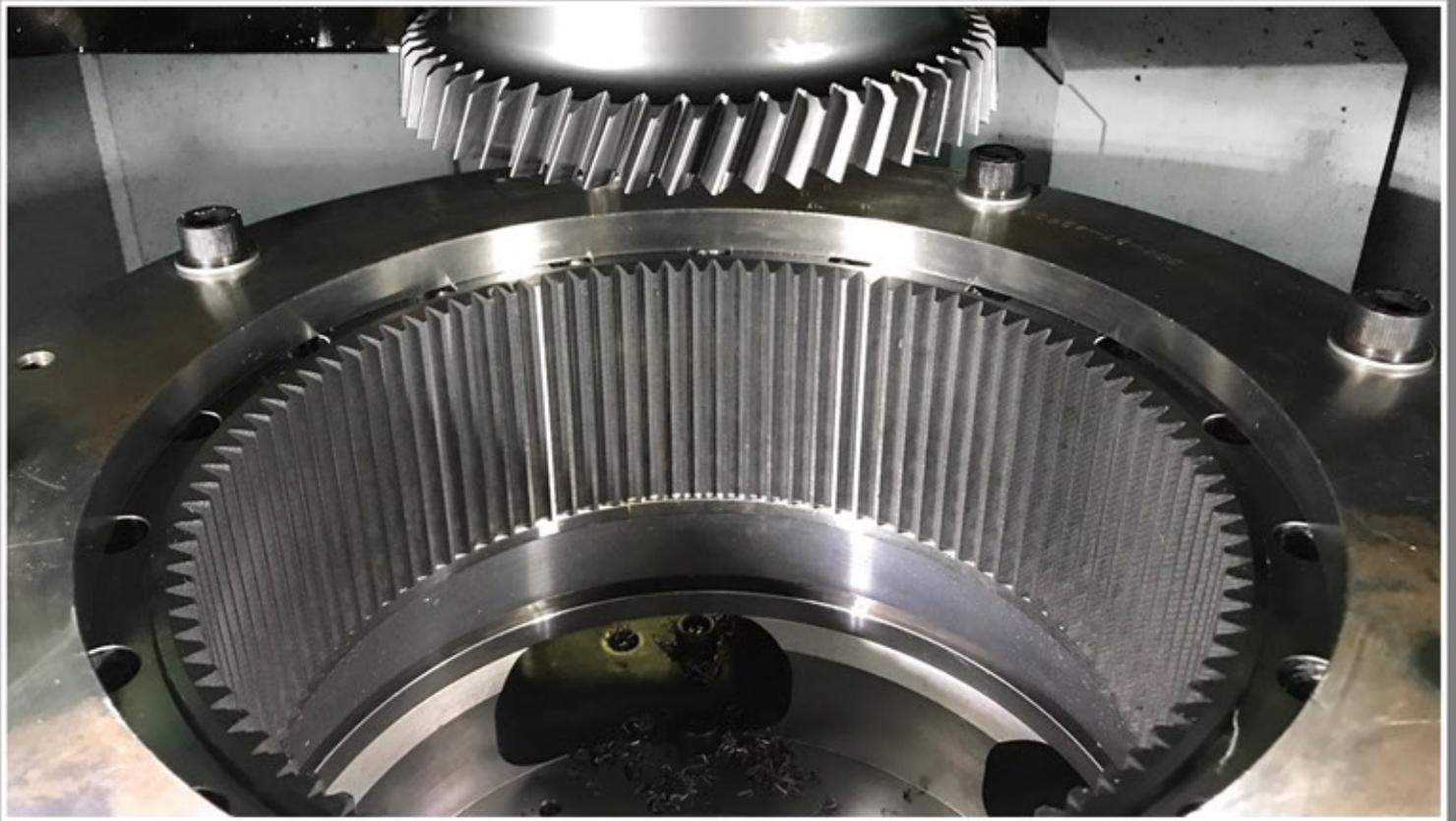


GEAR TECHNOLOGY

ギヤスカイビングマシン GSV-60N



唐津フレンジョン
Karats Precision, Inc.

GSV-60N

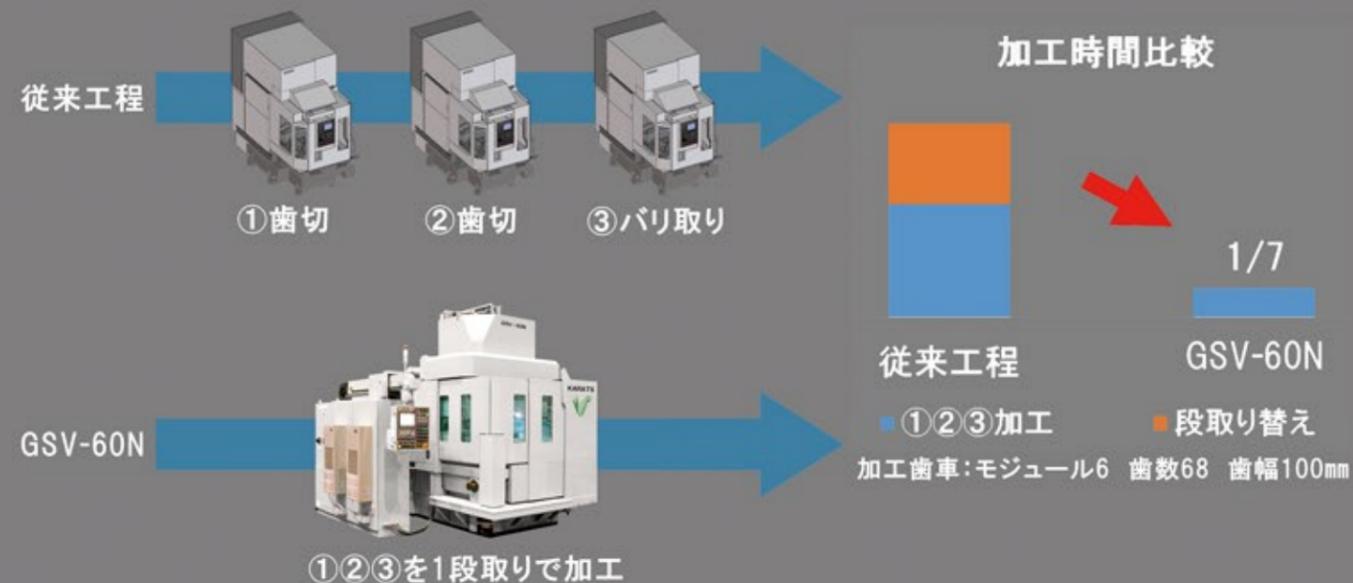
建設機械の駆動系などの大型の歯車加工に特に適した機種です。
各軸の駆動フレームを門型及び両支持構造として高い剛性があります。
対称フレーム構造の採用は、本体の軽量化及び熱変形量を抑えます。



唐津プレジジョンのギヤテクノロジーは
1921年のタービンピニオンホブ盤の製造をスタート点とし
今日迄100年に亘り、あらゆるギヤ加工機の製造を間断なく継承してきました。
本機はその結晶の一つです。

飛躍的生産性向上

- ①歯切り加工時間の大幅短縮
- ②歯切りの工程集約により2段歯車(内歯)の工程時間を大幅に削減



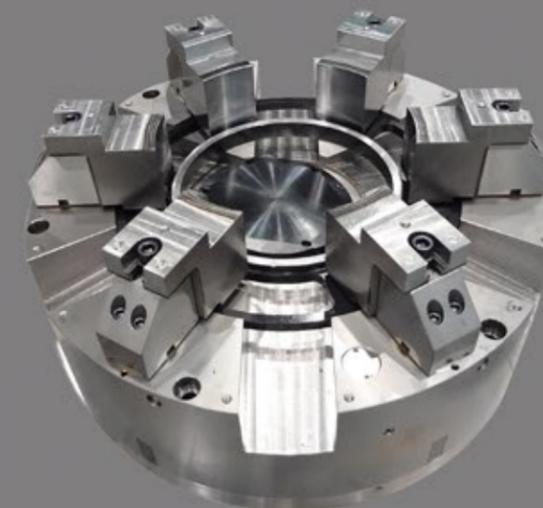
自動工具交換装置

カッタの自動交換により
2段歯車等のワークで異なる2つの
連続歯車加工が可能です。
また歯車加工後のバリ取りも可能です。



自動ワーク取付治具

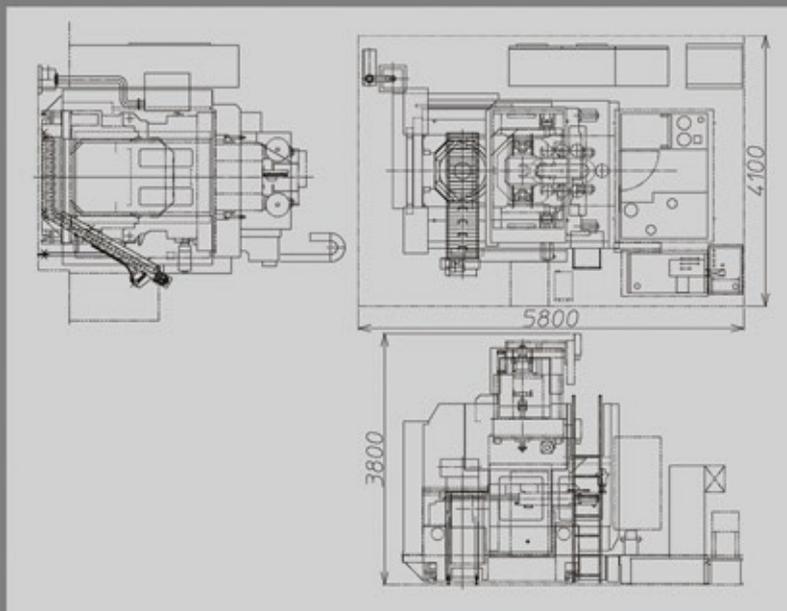
お客様のワーク形状に合わせた高精度
且つ確実なワーククランプを行います。
(オプション)



仕様

| | |
|----------------------|--------------------------|
| テーブル径 | 700mm/800mm(大径テーブル) |
| 最大モジュール | m8 |
| 最大歯幅 | 200mm |
| 最大ネジレ角 | ±30° |
| カッタ最高回転速度 | 600(標準)/900(高速) rpm |
| カッタスピンドル直径 | 205mm |
| テーブル中心穴径 | 110mm |
| 電気容量 | 120kVA |
| カッタスピンドル回転軸モータ(連続定格) | AC400V 30kW |
| ワークテーブル回転軸モータ(連続定格) | AC400V 9.5kW × 2 |
| 外形寸法 | 3915mm × 5260mm × 4350mm |
| 機械重量 | 19000kg |

寸法図



標準付属品

- CNC装置(FANUC 31i-B5)
- 制御盤・操作盤
- 加エプログラム作成マクロ
- 油圧ユニット・潤滑ユニット
- 油圧ユニット用オイルクーラ

特別付属品

- CNC装置(FANUC 30i-B)
- カッタアーバ
- 自動工具交換装置
- ワーク歯合わせ装置
- 工具振れ計測装置
- ロータリーシリンダー
- ワーク着座検出装置
- 湿式集塵装置
- チップコンベヤ
- 機械前面・側面自動ドア
- ロボットインターフェース
- 機内照明灯
- 稼働表示灯
- 漏電遮断装置
- 制御盤クーラ
- 節電機能
- 大径テーブル(800mm)
- クーラント装置
- オイルスキマー
- 治具洗浄装置
- 全体カバー
- シャワーガン
- エアガン

■ 本社・東京営業所

〒108-0073 東京都港区三田1丁目4番28号 三田国際ビル1階117区

PHONE : 03-3451-6861(代) FAX : 03-3451-6862

■ 大阪営業所

〒550-0002 大阪市西区江戸堀1丁目2番11号 大同生命南館501

PHONE : 06-6441-1600/1601 FAX : 06-6441-1602

■ 唐津工場

〒847-0861 佐賀県唐津市二夕子3丁目12番41号

PHONE : 0955-72-1111(代) FAX : 0955-72-1110

■ 韓国ソウル事務所

501 Jain Bldg. 11, Nohae-ro, Gangbuk-gu, Seoul, 01080 Korea

PHONE : +82-2-2254-1563 FAX : +82-2-2254-1564

■ 上海事務所

〒200050 中国上海市長寧区中山西路555号緑洲大廈1幢11楼09单元

PHONE : +86-21-6218-0028 FAX : +86-21-6218-0028

※掲載内容については改良に伴い予告なく変更することがあります。



唐津プレジジョン
Karats Precision, Inc.